



Avant-première au Salon de l'Automobile de Genève

SEAT Toledo FR Line – Élégance et sportivité

- / **Conduite dynamique et polyvalence**
- / **Des moteurs TSI et TDI – 1.2 à 1.6 litre de cylindrée**
- / **Des projecteurs full-LED uniques sur ce segment**

Martorell/Genève, 3.3.2015. La berline dynamique et élégante de SEAT se décline désormais dans une version plus sportive. Au Salon de l'Automobile de Genève, la marque espagnole présente la Toledo FR Line. La berline de taille moyenne offre ainsi une combinaison unique alliant conduite dynamique, polyvalence, qualité et excellent rapport qualité-prix.

La nouvelle Toledo FR Line met en évidence son caractère plus dynamique avec des seuils de portes spécifiques et une nouvelle face avant aux prises d'air caractéristiques. Avec ses jantes de 17 pouces couleur gris titane, la Toledo FR Line gagne en virilité. De série, la lunette et les vitres arrière teintées viennent renforcer les lignes tendues de la berline de 4,48 m. Son désign spécifique est complété par des boîtiers de rétroviseurs gris titane, des feux arrière à LED, des feux de brouillard et le logo FR à l'avant et à l'arrière.

A l'intérieur de la Toledo FR Line l'élégance et la sportivité se traduisent par de multiples détails. Le volant et le pommeau de levier de vitesses sont gainés de cuir avec des surpiquûres rouges. Ces surpiquûres se retrouvent sur les sièges en cuir/Alcantara ainsi que sur les tapis de sol. La Toledo FR Line intègre également des applications laquées noires avec inserts rétroéclairés, tandis que les seuils de porte affichent le logo FR Line.

Offre unique sur ce segment, la Toledo est équipée de projecteurs full-LED en combinaison avec les feux de jour LED et les feux arrière LED. La technologie LED présente de nombreux avantages en plus de leur design : les projecteurs full-LED éclairent la route avec une température de couleur de 5 300 kelvin qui, en raison de sa grande similitude avec la lumière du jour, fatigue très peu les yeux. En matière d'efficacité, les LED se distinguent par leur consommation d'énergie minimale ; le feu de croisement, par exemple, ne consomme que 20 watts par unité.

La SEAT Toledo séduit par son design élégant mais aussi par sa grande polyvalence : un espace généreux pour le conducteur et les passagers mais aussi une grande modularité grâce à largeur du hayon et le double plancher de coffre.

Les motorisations TSI et TDI, de 1.2, 1.4 et 1.6 litres de cylindrées, développent entre 63 kW/86 ch et 90 kW/122 ch. Grâce à sa grande efficacité et son excellent rapport qualité-prix, la Toledo FR line répond parfaitement aux attentes des clients



recherchant une berline pratique, abordable, familiale et qui offre également du style et un réel plaisir de conduite.

Pour toutes informations, contactez l'équipe Relations Presse et Publiques SEAT France:

01.49.38.88.22 / 01.49.38.88.23

Agnès GIORDANO, agnes.giordano@seat.fr

SEAT est la seule entreprise de son secteur à créer, développer, produire et commercialiser des voitures en Espagne. Marque de Volkswagen Group, la multinationale dont le siège se trouve à Martorell (Barcelone) exporte plus de 80 % de ses véhicules et est présente dans plus de 75 pays. En 2013, SEAT a réalisé le plus important chiffre d'affaires de son histoire avec 6,473 milliards d'euros, et a livré 355 000 voitures dans le monde.

Le groupe SEAT emploie 14 000 professionnels dans ses trois centres de production - Barcelone, El Prat de Llobregat et Martorell où sont entre autres fabriquées les très prisées Ibiza et Leon. SEAT produit également l'Alhambra à Palmela (Portugal), la Mii à Bratislava (Slovaquie) et la Toledo à Mladá Boleslav (République Tchèque).

SEAT dispose également d'un Centre Technique : une « plateforme du savoir » où travaillent plus de 900 ingénieurs, véritable force motrice de l'innovation pour le premier investisseur industriel en R&D d'Espagne. Respectant son engagement pour la protection de l'environnement, SEAT fonde le cœur de son activité sur la durabilité, en particulier sur la réduction des émissions de CO2, l'efficacité énergétique, le recyclage et la réutilisation des ressources.